

SPACE 2013 LES NOUVEAUTÉS

Agreole développement La méthanisation express



Le procédé de méthanisation Matheoz offre des investissements limités (7 à 10 €/Watt) assurant une rentabilité même sur une unité de petite taille (35 kW). Le principe du système utilise des briques technologiques amovibles dont l'association combinée de deux digesteurs permet une production de biogaz maximale en un temps de séjour deux à trois fois plus court que le temps nécessaire dans les digesteurs classiques. Hall 4 - Allée D - Stand 84



Valogreen La méthanisation en modération



Valogreen propose une unité standard de valorisation des déchets organiques par méthanisation avec un digesteur de 400 à 1 000 m³, pour une production d'électricité et de chaleur par cogénération de 50 à 120 kW électriques et de 60 à 140 kW thermiques. Son nouveau système d'incorporation breveté est conçu afin de traiter le lisier, le fumier, les résidus de récoltes, les menus pailles, les tontes...Le procédé moins coûteux doit rendre accessible la méthanisation aux petites et moyennes exploitations agricoles. Un délai de trois mois est nécessaire à son installation. Hall 4 - Allée D - Stand 86



Planet Biogaz France Trémie spéciale herbe et fumier

Basé sur la trémie Vario, ce nouveau produit à un moteur plus puissant, une construction plus robuste et une vis de chargement plus large qui s'adapte spécialement aux biomasses fibreuses et lourdes. Les volumes des trémies vont de 11 m³ pour les petites installations, jusqu'à 120 m³ pour les plus grandes pour une consommation énergétique plus faible. Hall 4 - Allée A - Stand 28

Arkolia Energies Digesteur spécial matière épaisse

Destiné à la méthanisation de matière épaisse, l'Arkométha est un système français qui se positionne sur une technologie qui fusionne les avantages de la technologie en voie humide continue et en voie sèche discontinu. Il devient alors possible de méthaniser en continu sans besoin de diluer ses déchets. Hall 4 - Allée A - Stand 24

Sobac Le compostage microbien

Bacteriolit® est un additif de compostage contenant des minéraux naturels et une sélection de végétaux naturels compostés. Le produit améliore l'efficacité des engrais de ferme et active rapidement

la transformation biologique des fumiers et lisiers en humus pour un compostage microbien. Hall 1 - Allée A - Stand 4

Hall 4 - Allée B - Stand 52

CRD Récupérateur de jus économe

Fabriqués en PVC avec un raccordement par manchon et une cale anti fermeture lors du coulage du béton, le nouveau caniveau CRD a pour but d'offrir une alternative au raclage sous caillebotis. Le système récupère les jus pour assécher les couloirs et minimiser les risques de dermatites. L'économie d'investissement estimée est de 12 à 15 % lors de la construction d'une porcherie. Air Libre - Allée C - Stand 3

Bauer Irrigation moins énergivore

Représenté par la société Kerboas (29), la gamme Bauer exposée va de l'irrigation au traitement de lisier avec ses séparateurs, ses agitateurs submersibles et ses pompes à colimaçon. Le Rainstar, système d'irrigation entièrement galvanisé disponible en plus de 80 modèles, se distingue par un rendement de pointe et par un entraînement à la plus faible consommation d'énergie grâce à ses turbines. Hall 4 - Allée C - Stand 74

Air Libre - Allée E - Stand 11

Deltex Le câble non métallique



égale, leur prix est deux fois moins chers

Destinés pour le tirage des racloirs, les câbles Deltex sont les premiers câbles non métalliques fabriqués. Avec une durée de vie supérieure à 5 ans, à résistance

que les câbles acier inox. Tendus de 40 à 60 cm pour 100 mètres, ils suppriment les interventions de maintenance. Hall 2-3 - Allée D - Stand 46

GBP Environnement Le compostage normé économique

Le Bactivor fait partie de la liste des complexes micro-organiques définis par la Dreal. Mélangé avec les déjections brutes des animaux, il crée un fertilisant organique conforme aux normes NFU. Stocké sous bâche ou sous toiture, il suffit d'attendre 6-8 semaines en surveillant régulièrement la température de fermentation pour obtenir en final un fertilisant organique normalisable. Pour les éleveurs limités dans leur développement de plans d'épandage c'est une solution économique pour leurs effluents. Hall 9 - Allée D - Stand 88

Sodimac Nouvelle gamme Xeal

Dix nouveaux modèles de remorques de 12 à 24 tonnes avec une largeur intérieure de 2,30 m et des hauteurs de caisses de 1,20 m ou 1,50 m, vont être présentés par

la société Sodimac. Cette nouvelle gamme Xeal offre notamment une meilleure stabilité du bennage et maniabilité. Air Libre - Allée J - Stand 14

Evalor Spécialiste de la méthanisation porcine

Spécialiste du traitement des effluents d'élevage, Evalor commercialise des offres sur mesure pour la construction d'unités de méthanisation multi-intrants, allant de la « petite méthanisation » à la ferme (à partir de 50 kW) jusqu'à des projets collectifs à plus de 500 kW ou en injection directe du biogaz épuré dans le réseau GDF. Aujourd'hui la société enregistre 14 unités, dont cinq en chantier. Des équipements sont disponibles pour les traitements complémentaires du digestat : presse à vis, centrifugeuse, traitement biologique de l'azote, stripping, compostage, tapis de séchage, concentrateur... HALL 4 - Allée - C Stand 89